|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 产品参数 | 数量 |
| 1 | 全自动升降柱 | 1..柱体直径：219±2mm  2.柱体厚度：8±0.5mm  3.升起高度：600±2mm  4.升起速度：≥150mm/s。  5.升降柱结构：液压柱式。  6.阻挡能量等级：≥B2级。  7.防撞能量：升降柱完全伸出后，应能承受≥6800kg质重的汽车，碰撞速度≥65km/h，碰撞能量≥1108kj的动能撞击1次，撞击结束后，运动柱体无明显形变，且可正常运行，侵入距离：≤7米。  ▲8.低温：-50℃±2℃  24H；高温：75℃±2℃  24H。（需提供国家认可的权威检测机构出具的检测报告予以佐证，检测报告需带有CNAS或CMA标志）  9.可靠性：常温下，升降柱连续升降5000次应无停机及故障产生，且升降灵活、到位准确。  ▲10.防腐性能：产品防腐工艺按GB/T 10125-2012中性盐雾试验（NSS试验）要求，进行48小时连续喷雾试验。样品表面覆盖层未见腐蚀缺陷，外观评级（RA）≥10级（无缺陷），防腐性能：≥GA/T1343-2016标准中5.10表4规定的7级要求。（需提供国家认可的权威检测机构出具的检测报告予以佐证，检测报告需带有CNAS或CMA标志）  11.警示功能：运动柱体表面有3M钻石级反光警示条，宽度≤50mm,颜色为柠檬黄（或橘黄色）。柱体顶部采用超高亮LED警示灯珠，360度内嵌于PC灯盘内，可以设置常亮，柱体完全下降后，灯被隐藏保护，车辆碾压不到，夜晚在远处仍可明显观察到地面有警示灯光。灯带与控制系统之间所连接线缆电压不得大于24V且为直流电，功率≤6W。（需提供国家认可的权威检测机构出具的检测报告予以佐证，检测报告需带有CNAS或CMA标志）  12.柱体材质：SUS304#不锈钢无缝管  ▲13.柱体材质性能：塑性延伸强度≥ 240Mpa，抗拉强度≥ 600Mpa，断后伸长率≥55%。符合GB/T14975-2012产品标准。（需提供国家认可的权威检测机构出具的检测报告予以佐证，检测报告需带有CNAS或CMA标志）  14.预埋桶：高度≥1110mm，直径≥320mm，壁。厚≥4mm；  15.预埋桶材质：热镀锌无缝管  ▲16.预埋桶防腐性能：按GB/T 10125-2012中性盐雾试验（NSS试验）要求进行96h喷雾试验，表面无红锈；（需提供国家认可的权威检测机构出具的检测报告予以佐证，检测报告需带有CNAS或CMA标志）  13.防刮保护要求：运动柱体与地面盖板之间采用非金属材质的隔离PA66护圈，以避免地面面刮花运动柱体。（需提供国家认可的权威检测机构出具的检测报告予以佐证，检测报告需带有CNAS或CMA标志）  14.举重力检验：举重力度≥300Kg,升降柱升起到位后，最大抗压力应不小于300Kg. （需提供国家认可的权威检测机构出具的检测报告予以佐证，检测报告需带有CNAS或CMA标志）  15.防滑要求：顶盖法兰部分及运动柱体顶部设置防滑纹，防滑纹的深度、宽度均不得低于2mm，且防滑纹之间每个区域的内切圆直径不得大于60mm。（需提供国家认可的权威检测机构出具的检测报告予以佐证，检测报告需带有CNAS或CMA标志）  16.工作噪音：运行时噪音≤60dB （需提供国家认可的权威检测机构出具的检测报告予以佐证，检测报告需带有CNAS或CMA标志）  17.升降柱一体机芯：防护等级≥IP68 （需提供国家认可的权威检测机构出具的检测报告予以佐证，检测报告需带有CNAS或CMA标志）  18.主体位置上应有固定永久的标志：包括1：制造厂商名称；2:产品名称和代号；3：电源的性质；4：执行标准号；5：生产日期。 | 5台 |
| 2 | 控制系统 | 1.在外部供电停止状态下，应自备电源或具有手动升降功能  2.抗电强度：应符合GB16796--2009中的5.4.3的规定。绝缘电阻：应符合GB16796--2009中的5.4.4的规定。泄露电流：应符合GB16796--2009中的5.4.6的规定。  3.静电放电抗扰度：应符合GB/T30148--2013中9.3.4的规定。电快速瞬变脉冲群抗扰度：应符合GB/T30148--2013中12.3.4的规定。  浪涌（冲击）抗扰度：应符合GB/T30148--2013中13.3.4的规定。  4.防护等级：≥IP66。  ▲5.工作噪音：运行时噪音≤40dB  6.手动控制：在发生断电或故障的情况下可手动泄压实现一键下降。  7.联动控制：可分组操作升降柱，也可“一键”操作所有升降柱升降；升降柱和车牌识别联动。  8.无线遥控：遥控距离≥100米；具有密码保护对接功能及保险开关防止误操作及信号串联。 | 1台 |